

MASTER-RING

Ringraumdichtungen aus Edelstahl V2A

Dichtungseinsätze für Futterrohre und Kernbohrungen

- Eine Dichtung für drückendes und nichtdrückendes Wasser
- Druckdicht bis 30 m Wassersäule, bei Lagesicherung bis 50 m
- Gummidicke 40 mm
- Temperaturbereich -30°C bis + 120°C
- Stahlteile und Schrauben aus V2A-Edelstahl



Einbau: Nach dem Einlegen der Ringraumdichtung und dem Durchführen des Mediumrohres werden die Schrauben über Kreuz angezogen. Jede Schraube mehrmals um eine Umdrehung anziehen, damit sich der Dichtring gleichmäßig auspresst. Maximales Drehmoment M6 = 5 Nm, M8 = 10 Nm, M10 = 15 Nm, M12 = 20 Nm. Nach 2 - 3 Stunden noch einmal nachziehen.

Kernbohrung mm Futterrohr FASO/ WELLO/DURO Plus	Art.-Nr.	Mediumrohr in mm		Verpackung Stück	Gewicht Stück
		von	bis		
50	120080	6	12	1	0,38 kg
80	120100	20	28	1	0,41 kg
80	120105	32	40	1	0,42 kg
100	120110	20	28	1	0,59 kg
100	120112	25	32	1	0,59 kg
100	120115	32	40	1	0,64 kg
100	120120	36	44	1	0,64 kg
100	120125	46	56	1	0,54 kg
100	120130	55	65	1	0,52 kg
125	120145	55	64	1	0,84 kg
125	120150	70	78	1	0,75 kg
150	120152	46	54	1	1,37 kg
150	120153	56	66	1	1,32 kg
150	120155	69	78	1	1,22 kg
150	120160	79	91	1	1,18 kg
150	120165	85	94	1	1,07 kg
150	120170	98	110	1	0,96 kg
200	120172	88	103	1	2,00 kg
200	120175	108	115	1	1,96 kg
200	120180	116	126	1	1,88 kg
200	120185	132	141	1	1,63 kg
200	120190	135	144	1	1,46 kg
200	120192	150	160	1	1,40 kg
250	120195	135	144	1	2,90 kg
250	120197	140	149	1	2,90 kg
250	120200	150	159	1	2,60 kg
250	120205	157	162	1	2,60 kg
250	120210	174	181	1	2,55 kg
250	120215	178	187	1	2,15 kg
250	120216	197	202	1	2,10 kg
250	120218	204	210	1	2,05 kg
300	120225	193	204	1	3,50 kg
300	120230	218	226	1	3,15 kg
350	120235	224	233	1	5,25 kg
350	120240	249	258	1	4,85 kg
350	120242	270	282	1	4,55 kg
400	120245	270	280	1	5,70 kg
400	120250	279	288	1	5,65 kg
400	120255	304	313	1	5,10 kg
400	120260	314	323	1	4,60 kg
400	120265	320	330	1	4,20 kg

Weitere Liefermöglichkeiten: Stahlteile + Schrauben in A4
Gummi aus NBR oder in Trinkwasserqualität

MASTER-RING Multi

Ringraumdichtungen mit Zwiebeltechnik

18 Einbaumöglichkeiten mit nur 3 Abmessungen



YouTube
INSTALLATION
FILM

			
	MASTER-RING Multi 100 Art.-Nr. 120 135 Mediumrohr in mm von bis	MASTER-RING Multi 150 Art.-Nr. 120 171 Mediumrohr	MASTER-RING Multi 200 Art.-Nr. 120 193 Mediumrohr
Nach Entfernung des Innenstopfens	18 – 20 mm	63 mm	110 mm
1. Ring	21 – 25 mm	76 mm	125 mm
2. Ring	26 – 30 mm	90 mm	140 mm
3. Ring	31 – 35 mm	110 mm	160 mm
4. Ring	36 – 40 mm		
5. Ring	41 – 45 mm		
6. Ring	46 – 50 mm		
7. Ring	51 – 55 mm		
8. Ring	56 – 60 mm		
9. Ring	61 – 65 mm		
Gewicht/St.	0,64 kg	1,35 kg	2,20 kg

Produktbeschreibung

MASTER-RING Multi

Druckbeständig: 30 Meter Wassersäule = 3 bar

Druckplattenmaterial: V2A

Schrauben &

Muttern: V2A

Ausführung: geschlossener Ring

Gummimaterial: EPDM

Breite des Gummis: 40 mm

Temperaturbereich: -30 °C bis +120 °C

Beständigkeiten: sehr gute Beständigkeit gegen Alterung, Witterung und Ozon



Einbau MASTER-RING Multi

Wenn Sie den Außendurchmesser des abzudichtenden Rohres ermittelt haben, bereiten Sie die MASTER-RING Multi für den Einbau vor.

Beispiel Kernbohrung DN 100
und Mediumrohr-Außendurchmesser 18 mm



Sie entfernen nur den Innenstopfen

Beispiel Kernbohrung DN 100
und Mediumrohr-Außendurchmesser 23 mm



Nach dem Entfernen des Innenstopfens lösen Sie den ersten Ring ...

Beispiel Multi 100



... und schieben diesen durch die Ringraumdichtung.



Durchgeschobener 1. Ring



Mit einem Cutter den durchgeschobenen Ring einfach abschneiden



Multi 100 fertig für den Einbau

Beispiel Kernbohrung DN 200
und Mediumrohr-Außendurchmesser 110 mm



Sie entfernen nur den Innenstopfen

Beispiel Kernbohrung DN 200
und Mediumrohr-Außendurchmesser 125 mm



Sie lösen den ersten Ring und schieben diesen durch die Dichtung

Beispiel Multi 200



Mit einem Cutter schneiden Sie den durchgeschobenen Ring ab und die Dichtung ist fertig für den Einbau.

Spannen der MASTER-RING Multi

Die Schrauben aller 3 Typen sollten mit 5 Nm angezogen werden.

1. Setzen Sie die Ringraumdichtung in das Futterrohr oder die Kernbohrung ein.
2. Schieben Sie das Mediumrohr durch



1 + 2

3. Ziehen Sie die Schrauben über Kreuz um eine Umdrehung an. Diesen Vorgang wiederholen Sie so oft, bis alle Schrauben mit 5 Nm angezogen sind. Nach 24 Stunden die Schrauben noch einmal nachziehen.

Schrauben immer über Kreuz anziehen, hier als Beispiel Schrauben 1 bis 6.



3

MASTER-RING Mehrfach

Mehrfach-Mauerdurchführungen aus Edelstahl V2A für Kabel und Rohre

- Druckdicht bis 10 m Wassersäule
- Gummidicke 40 mm
- Stahlteile und Schrauben aus V2A-Edelstahl

Kernbohrung Futterrohr FASO/ WELLO/DURO Plus	Art.-Nr.	Kabel- Außendurch- messer mm	Rohr- Außendurch- messer mm	Gewicht Stück
50	120515	4 - 20		0,39
80	120410	4 - 33	40 + 42	0,43
100	120415	4 - 33	40 + 42 + 50	0,62
125	120420	4 - 33	40 + 42 + 50	0,93
150	120425	4 - 33	40 + 42 + 50	1,31
	120495	Bohrung zusätzlich		



Geteilte Ausführung



Montiert

MASTER-RING Mehrfach Standard

Lagerartikel mit 7 Standardbohrungen, Edelstahl V2A

Kernbohrung Futterrohr FASO/ WELLO/DURO Plus	Art.-Nr.	Ausführung	Gewicht Stück
100	120417	7 Standardbohrungen 1x8 mm 2x10 mm 1x12 mm 1x14 mm 1x16 mm 1x18 mm	0,60



Geteilte Ausführung

Blindstopfen aus Edelstahl V2A

für Kernbohrung und Futterrohr

- Druckdicht:
 - 80 - 200 mm = 30 m Wassersäule
 - 250 - 300 mm = 10 m Wassersäule
- Gummidicke 40 mm
- Stahlteile und Schrauben aus V2A-Edelstahl

DN	Art.-Nr.	Verpackung/St.	Gewicht / kg
80	120520	1	0,49
100	120525	1	0,75
125	120530	1	1,25
150	120535	1	2,10
200	120540	1	3,40
250	120545	1	6,10
300	120550	1	8,80



Blindstopfen bis DN 1500 mm auf Anfrage

Sonderausführungen

MASTER-RING geteilt



Geteilte Ausführung

Preis auf Anfrage



Montage geteilte Ausführung

MASTER-RING soft

für Wellrohre und Rohre mit empfindlicher Außenschale



Gummi 2 x 40 mm

Preis auf Anfrage



Einbau MASTER-RING soft

Schutz der Kernbohrung mit Epoxidharz

- Mit PROTECT EP-Harz konservieren Sie dauerhaft die Kernbohrung
- Verarbeitung auf trockenem Untergrund

Art-Nr.	Aufmachung	Verpackung	Gewicht/kg
040020	PROTECT EP-Harz Epoxidharz	800 ml Komponente A 200 ml Komponente B	1,30 kg Set



Entstauben der Kernbohrung



Einstreichen mit
PROTECT EP-Harz



Dauerhaft geschützt durch
PROTECT EP-Harz