

Prove di tenuta stagna - Procedura

Obbligo di prova a tenuta stagna per l'omologazione delle canalizzazioni

Secondo le varie norme (SIA190, SN 592.000), tutte le parti interrate degli impianti di evacuazione dei fondi privati e delle zone protette devono essere sottoposte a prove di tenuta stagna. Queste prove devono essere effettuate sulla condotta finita e si effettueranno secondo la norma SIA190 e la direttiva VSA

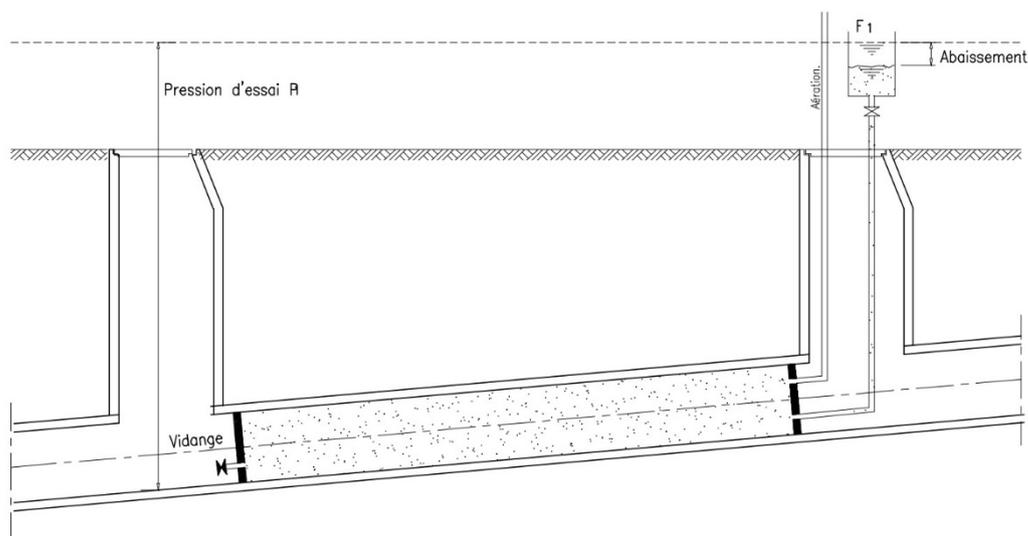
Materiale

Due otturatori gonfiabili, un vaschetta di riempimento con raccordo Storz[®], un Tubo trasparente di controllo 1" lunghezza 5 m. con raccordo Storz[®] ed un Tubo di collegamento 2" lunghezza 5 m. con raccordo Storz[®].

Installazione-Impianto

Ogni otturatore viene controllato in officina prima di essere noleggiato. Rispettare le pressioni massime consentite per questi tipi di otturatori. Troverete queste informazioni sulle targhette degli otturatori

- 1) Installazione dell'otturatore **a valle** in un pozzetto o altro accesso.
- 2) Installazione dell'otturatore **a monte**. L'otturatore a monte ha una connessione per il riempimento della canalizzazione da testare e un collegamento per l'evacuazione dell'aria (disponibile solo su alcuni diametri)
- 3) Collegamento della vaschetta di riempimento all'otturatore a monte mediante il tubo flessibile in dotazione
- 4) Collegamento dell'uscita dell'aria tramite il tubo flessibile trasparente, se disponibile
- 5) Riempimento della condotta attraverso la vaschetta di riempimento
- 6) Misurazione e Controllo



Osservazioni

Le prove di tenuta stagna possono essere eseguite con acqua (W) o aria (L)
Fare riferimento alla SIA190.