

Directives de pose pour ventilation en PVC

Ventilation en PVC manchonné à emboîter

1. Vérifier que le joint est correctement positionné dans la gorge. Si ce n'est pas le cas, le positionner après avoir nettoyé l'intérieur de la gorge.



2. Tracer la longueur de l'emboîtement sur l'extrémité lisse du tube à emboîter.



3. Appliquer du savon ou de la vaseline que sur la lèvre du joint et sur l'extrémité du tube à emboîter (Ne jamais utiliser de la graisse, cela détériore le joint)



4. Placer les deux tubes à emboîter l'un en face de l'autre. Leurs axes doivent être parfaitement alignés.



5. Introduire de 2-3 cm le tube dans l'emboîtement en s'arrêtant juste avant le joint.



6. Placer le 1^{er} SpanSet[®] autour de la gorge du tube et un 2^{ème} autour du tube à emboîter, sans les serrer.



7. Passer un 3^{ème} et un 4^{ème} SpanSet[®] dans les deux premiers, de chaque côté du tube et le long des axes.



8. Serrer les deux premiers SpanSet® de façon à bien bloquer les 3^{ème} et 4^{ème} SpanSet® contre les tubes.



9. Tendre maintenant les 3^{ème} et 4^{ème} SpanSet simultanément de façon à emboîter le tube jusqu'à la marque faite à l'étape 2. L'emboîtement est maintenant terminé.



10. Vérifier à l'aide d'une lampe de poche que le joint n'est pas sorti de sa gorge et que le tube est bien emboîté jusqu'au fond. Pour les ventilations de grand diamètre, on peut entrer dans le tube pour effectuer cette vérification.

